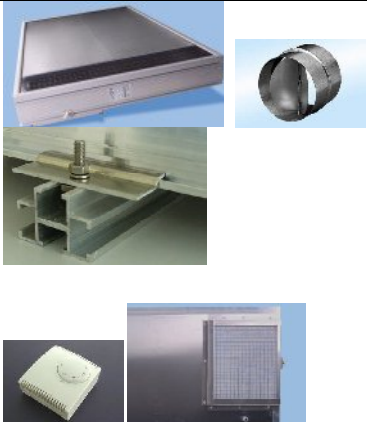


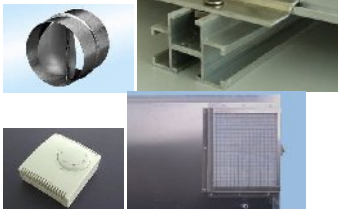



Zestawy solarne firmy Grammer Solar



Kompaktowy TwinSolar


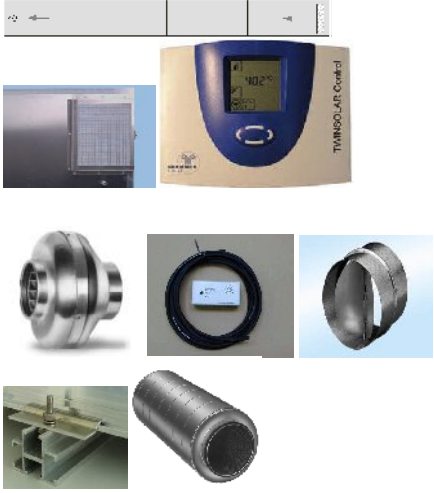
|  | Model | opis | Skład zestawu |
|--|------------------------|---|--|
| | TwinSolar 1.3 | <p>1 kolektor słoneczny SLK, autonomiczny system przeznaczony dla 10-15 m² powierzchni ogrzewanej, wydajność termiczna 0,6 kWp</p> <p>Wymiary: 1,45 x 0,885 m (1,3 m²); waga: 30 kg; rura DN125</p> | zintegrowany wentylator 80 m ³ /h, moduł solarny 11 Wp i termostat, zestaw montażowy, zawór zwrotny |
|  | TwinSolar 1.3 C | <p>1 kolektor słoneczny SLK, autonomiczny system przeznaczony dla 15-18 m² powierzchni ogrzewanej, wydajność termiczna 0,6 kWp</p> <p>Wymiary: 1,45 x 0,885 m (1,3 m²); waga: 30 kg; rura DN125</p> | zintegrowany wentylator 80 m ³ /h, moduł solarny 11 Wp i termostat, zestaw montażowy, zawór zwrotny |



| | | | |
|---|----------------------|--|--|
|  | TwinSolar 2.0 | <p>1 kolektor słoneczny SLK, autonomiczny system przeznaczony dla 15-30 m² powierzchni ogrzewanej, wydajność termiczna 1,2 kWp</p> <p>Wymiary: 2,0 x 1,0 m (2,0 m²); waga: 47 kg; rura DN125</p> | <p>zintegrowany wentylator 120 m³/h, moduł solarny 27 Wp i termostat, zestaw montażowy, zawór zwrotny</p> |
|  | | | |

















Moduły TwinSolar; pojedyncza linia









|  | Model | Opis | Skład zestawu |
|--|----------------------|--|--|
| | TwinSolar 4.0 | <p>2 kolektory słoneczne SLK, autonomiczny system aluminiowy przeznaczony dla 40-50 m² powierzchni ogrzewanej, wydajność termiczna 2,4 kWp</p> <p>Wymiary: 4,0 x 1,0 m (4,0 m²); waga: 90 kg; rura DN160</p> | <p>radialny wentylator G1G 120 wydajność 200m³/h, moduł solarny 57 Wp, wentylator, różnicowy kontroler temperatury, kable, pakiet montażowy, tłumik na złącze przechodzące przez dach lub ścianę, zawór zwrotny</p> |

| | | | |
|--|-------------------------------|--|--|
|  | <p>TwinSolar 4.0 C</p> | <p>2 kolektory słoneczne SLK, autonomiczny system aluminiowy przeznaczony dla 40-50 m² powierzchni ogrzewanej, wydajność termiczna 2,4 kWp. Możliwość zawrotu powietrza.</p> <p>Wymiary: 4,0 x 1,0 m (4,0 m²); waga: 90 kg; rura DN160</p> | <p>radialny wentylator G1G 120 wydajność 200m³/h, moduł solarny 57 Wp, wentylator, różnicowy kontroler temperatury, kable, pakiet montażowy, tłumik na złącze przechodzące przez dach lub ścianę, zawór zwrotny</p> |
|  | <p>TwinSolar 6.0</p> | <p>3 kolektory słoneczne SLK, autonomiczny system aluminiowy przeznaczony dla 60-80 m² powierzchni ogrzewanej, wydajność termiczna 3,6 kWp</p> <p>Wymiary: 6,0 x 1,0 m (6,0 m²); waga: 135 kg; rura DN160</p> | <p>radialny wentylator G1G 120 wydajność 200m³/h, moduł solarny 57 Wp, wentylator, różnicowy kontroler temperatury, kable, pakiet montażowy, tłumik na złącze przechodzące przez dach lub ścianę, zawór zwrotny</p> |

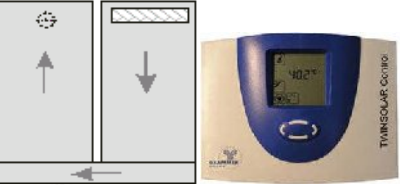

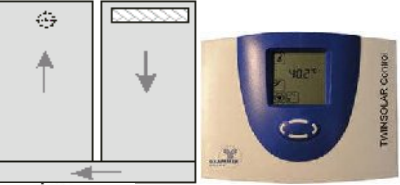

| | | | |
|--|-------------------------------|---|--|
|  | <p>TwinSolar 6.0 C</p> | <p>3 kolektory słoneczne SLK, autonomiczny system aluminiowy przeznaczony dla 60-80 m² powierzchni ogrzewanej, wydajność termiczna 3,6 kWp. Możliwość zawrotu powietrza.</p> <p>Wymiary: 6,0 x 1,0 m (6,0 m²); waga: 135 kg; 2 rury DN160</p> | <p>radialny wentylator G1G 120 wydajność 200m³/h, moduł solarny 57 Wp, wentylator, różnicowy kontroler temperatury, kable, pakiet montażowy, tłumik na złącze przechodzące przez dach lub ścianę, zawór zwrotny</p> |
|  | <p>TwinSolar 8.0</p> | <p>4 kolektory słoneczne SLK, autonomiczny system aluminiowy przeznaczony dla 80-100 m² powierzchni ogrzewanej, wydajność termiczna 4,8 kWp.</p> <p>Wymiary: 8,0 x 1,0 m (8,0 m²); waga: 180 kg; rura DN160</p> | <p>radialny wentylator G1G 146 wydajność 350m³/h, moduł solarny 114Wp, wentylator, różnicowy kontroler temperatury, kable, pakiet montażowy, tłumik na złącze przechodzące przez dach lub ścianę, zawór zwrotny</p> |


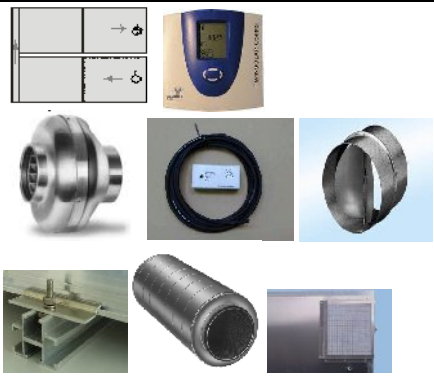
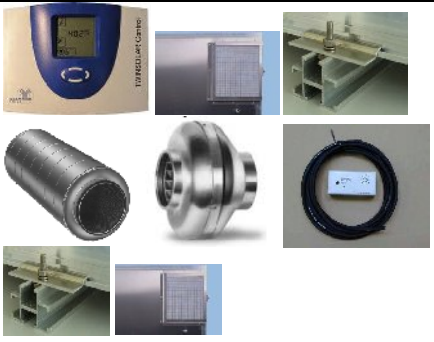
| | | | |
|--|-------------------------------|--|--|
|  | <p>TwinSolar 8.0 C</p> | <p>4 kolektory słoneczne SLK, autonomiczny system aluminiowy przeznaczony dla 80-100 m² powierzchni ogrzewanej, wydajność termiczna 4,8 kWp. Możliwość zawrotu powietrza.</p> <p>Wymiary: 8,0 x 1,0 m (8,0 m²); waga: 180 kg; 2 rury DN160</p> | <p>radialny wentylator G1G 146 wydajność 350m³/h, moduł solarny 114Wp, wentylator, różnicowy kontroler temperatury, kable, pakiet montażowy, tłumik na złącze przechodzące przez dach lub ścianę, zawór zwrotny</p> |
|  | <p>TwinSolar 10.0</p> | <p>5 kolektorów słonecznych SLK, autonomiczny system aluminiowy przeznaczony dla 100-130 m² powierzchni ogrzewanej, wydajność termiczna 6,0 kWp</p> <p>Wymiary: 10,0 x 1,0m (8,5 m²); waga: 225kg; rura DN160</p> | <p>radialny wentylator G1G 146 wydajność 350m³/h, moduł solarny 114Wp, wentylator, różnicowy kontroler temperatury, kable, pakiet montażowy, tłumik na złącze przechodzące przez dach lub ścianę, zawór zwrotny</p> |


| | | | |
|---|--------------------------------|---|--|
|         | <p>TwinSolar 10.0 C</p> | <p>5 kolektorów słonecznych SLK, autonomiczny system aluminiowy przeznaczony dla 100-130 m² powierzchni ogrzewanej, wydajność termiczna 6,0 kWp. Możliwość zawrotu powietrza.</p> <p>Wymiary: 10,0 x 1,0m (8,5 m²); waga: 225kg; 2 rury DN160</p> | <p>radialny wentylator G1G 146 wydajność 350m³/h, moduł solarny 114Wp, wentylator, różnicowy kontroler temperatury, kable, pakiet montażowy, tłumik na złącze przechodzące przez dach lub ścianę, zawór zwrotny</p> |
|         | <p>TwinSolar 12.0</p> | <p>6 kolektorów słonecznych SLK, autonomiczny system aluminiowy przeznaczony dla 120-160 m² powierzchni ogrzewanej, wydajność termiczna 7,2 kWp</p> <p>Wymiary: 12,0 x 1,0m (12,0 m²); waga: 270kg; rura DN160</p> | <p>radialny wentylator G1G 146 wydajność 350m³/h, moduł solarny 114Wp, wentylator, różnicowy kontroler temperatury, kable, pakiet montażowy, tłumik na złącze przechodzące przez dach lub ścianę, zawór zwrotny</p> |

| | | | |
|---|--------------------------------|--|--|
|         | <p>TwinSolar 12.0 C</p> | <p>6 kolektorów słonecznych SLK, autonomiczny system aluminiowy przeznaczony dla 120-160 m² powierzchni ogrzewanej, wydajność termiczna 7,2 kWp</p> <p>Wymiary: 12,0 x 1,0m (12,0 m²); waga: 270kg; 2 rury DN160</p> | <p>radialny wentylator G1G 146 wydajność 350m³/h, moduł solarny 114Wp, wentylator, różnicowy kontroler temperatury, kable, pakiet montażowy, tłumik na złącze przechodzące przez dach lub ścianę, zawór zwrotny</p> |
|---|--------------------------------|--|--|


Moduły TwinSolar; z kolektorem zawracającym

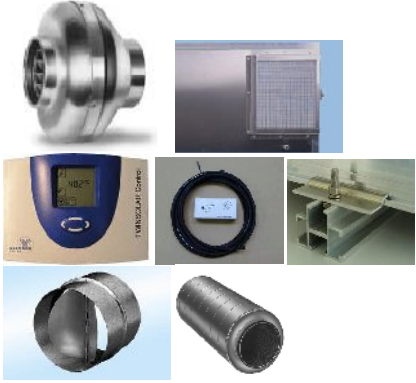

| | Model | Opis | Skład zestawu |
|--|------------------------|--|--|
|   | TwinSolar 4.5 | <p>2 kolektory słoneczne SLK, autonomiczny system aluminiowy przeznaczony dla 40-50 m² powierzchni ogrzewanej, wydajność termiczna 2,4 kWp</p> <p>Wymiary: 4,0 x 1,0 m (4,0 m²); waga: 90 kg; rura DN160</p> | <p>radialny wentylator G1G 120 wydajność 200m³/h, moduł solarny 57 Wp, wentylator, różnicowy kontroler temperatury, kable, pakiet montażowy, tłumik na złącze przechodzące przez dach lub ścianę, zawór zwrotny</p> |
|   | TwinSolar 4.5 C | <p>2 kolektory słoneczne SLK, autonomiczny system aluminiowy przeznaczony dla 40-50 m² powierzchni ogrzewanej, wydajność termiczna 2,4 kWp. Możliwość zawrotu powietrza.</p> <p>Wymiary: 4,0 x 1,0 m (4,0 m²); waga: 90 kg; 2 rury DN160</p> | <p>radialny wentylator G1G 120 wydajność 200m³/h, moduł solarny 57 Wp, wentylator, różnicowy kontroler temperatury, kable, pakiet montażowy, tłumik na złącze przechodzące przez dach lub ścianę, zawór zwrotny</p> |



| | | | |
|---|-------------------------------|--|--|
|  | <p>TwinSolar 8.5</p> | <p>4 kolektory słoneczne SLK, autonomiczny system aluminiowy przeznaczony dla 80-100 m² powierzchni ogrzewanej, wydajność termiczna 5,1 kWp</p> <p>Wymiary: 4250 x 2122 x 136mm (8,5 m²); waga: 200 kg; rura DN160</p> | <p>radialny wentylator G1G 146 wydajność 350m³/h, moduł solarny 114Wp, wentylator, różnicowy kontroler temperatury, kable, pakiet montażowy, tłumik na złącze przechodzące przez dach lub ścianę, zawór zwrotny</p> |
|  | <p>TwinSolar 8.5 C</p> | <p>4 kolektory słoneczne SLK, autonomiczny system aluminiowy przeznaczony dla 80-100 m² powierzchni ogrzewanej, wydajność termiczna 5,1 kWp. Możliwość zawrotu powietrza.</p> <p>Wymiary: 4250 x 2122 x 136mm (8,5 m²); waga: 200 kg; rura DN160</p> | <p>radialny wentylator G1G 146 wydajność 350m³/h, moduł solarny 114Wp, wentylator, różnicowy kontroler temperatury, kable, pakiet montażowy, tłumik na złącze przechodzące przez dach lub ścianę, zawór zwrotny</p> |
|  | <p>TwinSolar 12.5</p> | <p>6 kolektorów słonecznych SLK plus 1 kierunkowy do zmiany kierunku przepływu powietrza, autonomiczny system aluminiowy przeznaczony dla 140-180 m² powierzchni ogrzewanej, wydajność termiczna 8,4 kWp</p> <p>Wymiary: 6250 x 2122 x 136 mm (12,5 m²); waga: 290kg; rura DN160</p> | <p>radialny wentylator G1G 146 wydajność 350m³/h, moduł solarny 114Wp, wentylator, różnicowy kontroler temperatury, kable, pakiet montażowy, tłumik na złącze przechodzące przez dach lub ścianę, zawór zwrotny</p> |



| | | | |
|---|--------------------------------|--|--|
|  | <p>TwinSolar 12.5 C</p> | <p>6 kolektorów słonecznych SLK plus 1 kierunkowy do zmiany kierunku przepływu powietrza, autonomiczny system aluminiowy przeznaczony dla 140-180 m² powierzchni ogrzewanej, wydajność termiczna 8,4 kWp. Możliwość zawrotu powietrza.</p> <p>Wymiary: 6250 x 2122 x 136 mm (12,5 m²); waga: 290kg; 2 rury DN160</p> | <p>radialny wentylator G1G 146 wydajność 350m³/h, moduł solarny 114Wp, wentylator, różnicowy kontroler temperatury, kable, pakiet montażowy, tłumik na złącze przechodzące przez dach lub ścianę, zawór zwrotny</p> |
|---|--------------------------------|--|--|


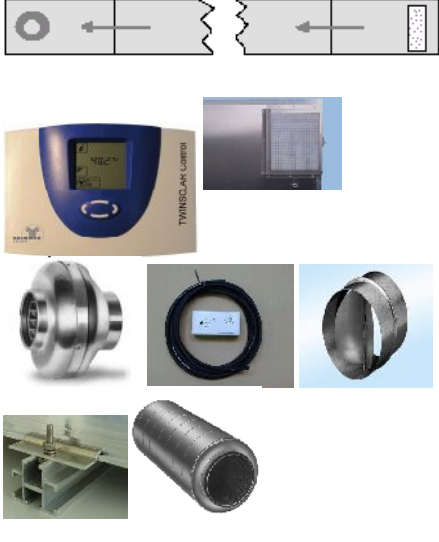
Moduły TopSolar; pojedyncza linia

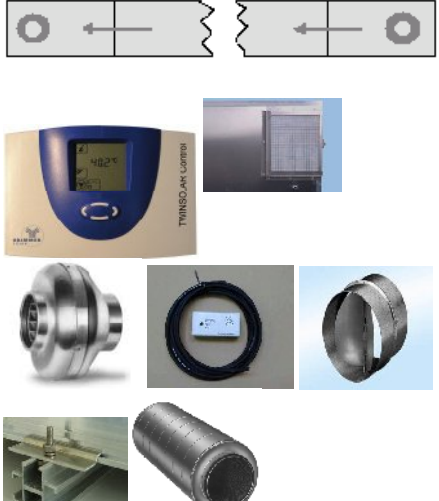
| | Model | Opis | Skład zestawu |
|--|----------------------------|--|--|
|  | <p>TopSolar 4.0</p> | <p>2 kolektory słoneczne SLK, aluminiowa osłona, system sieci połączeniowej, przeznaczony dla 40-50 m² powierzchni ogrzewanej, wydajność termiczna 2,4 kWp</p> <p>Wymiary: 4,0 x 1,0 m (4,0 m²); waga: 90 kg; rura DN160</p> | <p>wentylator RR – 160B wydajność 200m³/h do 150 Pa, różnicowy kontroler temperatury, kable, pakiet montażowy, tłumik na złącze przechodzące przez dach lub ścianę, zawór zwrotny</p> |

| | | | |
|--|------------------------------|--|--|
|  | <p>TopSolar 4.0 C</p> | <p>2 kolektory słoneczne SLK, aluminiowa osłona, system sieci połączeniowej, przeznaczony dla 40-50 m² powierzchni ogrzewanej, wydajność termiczna 2,4 kWp. Możliwość zawrotu powietrza.</p> <p>Wymiary: 4,0 x 1,0 m (4,0 m²); waga: 90 kg; rura DN160</p> | <p>wentylator RR – 160B wydajność 200m³/h do 150 Pa, różnicowy kontroler temperatury, kable, pakiet montażowy, tłumik na złącze przechodzące przez dach lub ścianę, zawór zwrotny</p> |
|  | <p>TopSolar 6.0</p> | <p>3 kolektory słoneczne SLK, aluminiowa osłona, system sieci połączeniowej, przeznaczony dla 60-80 m² powierzchni ogrzewanej, wydajność termiczna 3,6 kWp</p> <p>Wymiary: 6,0 x 1,0 m (6,0 m²); waga: 135 kg; rura DN160</p> | <p>wentylator RR – 160B wydajność 200m³/h do 150 Pa, różnicowy kontroler temperatury, kable, pakiet montażowy, tłumik na złącze przechodzące przez dach lub ścianę, zawór zwrotny</p> |


| | | | |
|--|------------------------------|---|--|
|  | <p>TopSolar 6.0 C</p> | <p>3 kolektory słoneczne SLK, aluminiowa osłona, system sieci połączeniowej, przeznaczony dla 60-80 m² powierzchni ogrzewanej, wydajność termiczna 3,6 kWp. Możliwość zawrotu powietrza.</p> <p>Wymiary: 6,0 x 1,0 m (6,0 m²); waga: 135 kg; 2 rury DN160</p> | <p>wentylator RR – 160B wydajność 200m³/h do 150 Pa, różnicowy kontroler temperatury, kable, pakiet montażowy, tłumik na złącze przechodzące przez dach lub ścianę, zawór zwrotny</p> |
|  | <p>TopSolar 8.0</p> | <p>4 kolektory słoneczne SLK, aluminiowa osłona, system sieci połączeniowej, przeznaczony dla 80-100 m² powierzchni ogrzewanej, wydajność termiczna 4,8 kWp.</p> <p>Wymiary: 8,0 x 1,0 m (8,0 m²); waga: 180 kg; rura DN160</p> | <p>wentylator RR – 160C wydajność 350m³/h do 150 Pa, różnicowy kontroler temperatury, kable, pakiet montażowy, tłumik na złącze przechodzące przez dach lub ścianę, zawór zwrotny</p> |



| | | | |
|--|------------------------------|--|--|
|  | <p>TopSolar 8.0 C</p> | <p>4 kolektory słoneczne SLK, aluminiowa osłona, system sieci połączeniowej, przeznaczony dla 80-100 m² powierzchni ogrzewanej, wydajność termiczna 4,8 kWp. Możliwość zawrotu powietrza.</p> <p>Wymiary: 8,0 x 1,0 m (8,0 m²); waga: 180 kg; 2 rury DN160</p> | <p>wentylator RR – 160C wydajność 350m³/h do 150 Pa, różnicowy kontroler temperatury, kable, pakiet montażowy, tłumik na złącze przechodzące przez dach lub ścianę, zawór zwrotny</p> |
|  | <p>TopSolar 10.0</p> | <p>5 kolektorów słonecznych SLK, aluminiowa osłona, system sieci połączeniowej, przeznaczony dla 100-130 m² powierzchni ogrzewanej, wydajność termiczna 6,0 kWp</p> <p>Wymiary: 10,0 x 1,0m (8,5 m²); waga: 225kg; rura DN160</p> | <p>wentylator RR – 160C wydajność 350m³/h do 150 Pa, różnicowy kontroler temperatury, kable, pakiet montażowy, tłumik na złącze przechodzące przez dach lub ścianę, zawór zwrotny</p> |

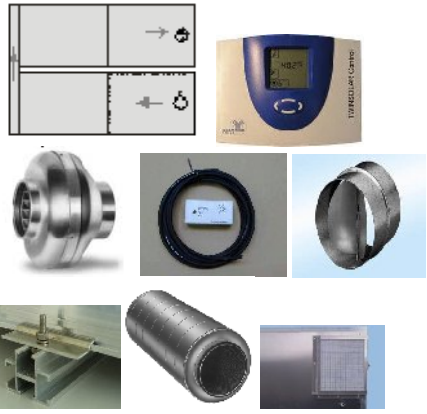
| | | | |
|--|-------------------------------|---|--|
|  | <p>TopSolar 10.0 C</p> | <p>5 kolektorów słonecznych SLK, aluminiowa osłona, system sieci połączeniowej, przeznaczony dla 100-130 m² powierzchni ogrzewanej, wydajność termiczna 6,0 kWp. Możliwość zawrotu powietrza.</p> <p>Wymiary: 10,0 x 1,0m (8,5 m²); waga: 225kg; 2 rury DN160</p> | <p>wentylator RR – 160C wydajność 350m³/h do 150 Pa, różnicowy kontroler temperatury, kable, pakiet montażowy, tłumik na złącze przechodzące przez dach lub ścianę, zawór zwrotny</p> |
|  | <p>TopSolar 12.0</p> | <p>6 kolektorów słonecznych SLK, aluminiowa osłona, system sieci połączeniowej, przeznaczony dla 120-160 m² powierzchni ogrzewanej, wydajność termiczna 7,2 kWp</p> <p>Wymiary: 12,0 x 1,0m (12,0 m²); waga: 270kg; rura DN160</p> | <p>wentylator RR – 160C wydajność 350m³/h do 150 Pa, różnicowy kontroler temperatury, kable, pakiet montażowy, tłumik na złącze przechodzące przez dach lub ścianę, zawór zwrotny</p> |


| | | | |
|---|-------------------------------|--|--|
|  | <p>TopSolar 12.0 C</p> | <p>6 kolektorów słonecznych SLK, aluminiowa osłona, system sieci połączeniowej, przeznaczony dla 120-160 m² powierzchni ogrzewanej, wydajność termiczna 7,2 kWp</p> <p>Wymiary: 12,0 x 1,0m (12,0 m²); waga: 270kg; 2 rury DN160</p> | <p>wentylator RR – 160C wydajność 350m³/h do 150 Pa, różnicowy kontroler temperatury, kable, pakiet montażowy, tłumik na złącze przechodzące przez dach lub ścianę, zawór zwrotny</p> |
|---|-------------------------------|--|--|

Moduły TopSolar; z kolektorem zawracającym


|  | Model | Opis | Skład zestawu |
|--|----------------------------|---|--|
| | <p>TopSolar 4.5</p> | <p>2 kolektory słoneczne SLK plus 1 kierunkowy do zmiany kierunku przepływu powietrza, aluminiowa osłona, system sieci połączeniowej, przeznaczony dla 40-50 m² powierzchni ogrzewanej, wydajność termiczna 2,4 kWp</p> <p>Wymiary: 4,0 x 1,0 m (4,0 m²); waga: 90 kg; rura DN160</p> | <p>wentylator RR – 160B wydajność 200m³/h do 150 Pa, różnicowy kontroler temperatury, kable, pakiet montażowy, tłumik na złącze przechodzące przez dach lub ścianę, zawór zwrotny</p> |

| | | | |
|--|------------------------------|--|--|
|  | <p>TopSolar 4.5 C</p> | <p>2 kolektory słoneczne SLK, plus 1 kierunkowy do zmiany kierunku przepływu powietrza, aluminiowa osłona, system sieci połączeniowej, przeznaczony dla 40-50 m² powierzchni ogrzewanej, wydajność termiczna 2,4 kWp. Możliwość zawrotu powietrza.</p> <p>Wymiary: 4,0 x 1,0 m (4,0 m²); waga: 90 kg; 2 rury DN160</p> | <p>wentylator RR – 160B wydajność 200m³/h do 150 Pa, różnicowy kontroler temperatury, kable, pakiet montażowy, tłumik na złącze przechodzące przez dach lub ścianę, zawór zwrotny</p> |
|  | <p>TopSolar 8.5</p> | <p>4 kolektory słoneczne SLK, plus 1 kierunkowy do zmiany kierunku przepływu powietrza, aluminiowa osłona, system sieci połączeniowej, przeznaczony dla 80-100 m² powierzchni ogrzewanej, wydajność termiczna 5,1 kWp</p> <p>Wymiary: 4250 x 2122 x 136mm (8,5 m²); waga: 200 kg; rura DN160</p> | <p>wentylator RR – 160C wydajność 350m³/h do 150 Pa, różnicowy kontroler temperatury, kable, pakiet montażowy, tłumik na złącze przechodzące przez dach lub ścianę, zawór zwrotny</p> |

| | | | |
|--|------------------------------|--|--|
|  | <p>TopSolar 8.5 C</p> | <p>4 kolektory słoneczne SLK, plus 1 kierunkowy do zmiany kierunku przepływu powietrza, aluminiowa osłona, system sieci połączeniowej, przeznaczony dla 80-100 m² powierzchni ogrzewanej, wydajność termiczna 5,1 kWp. Możliwość zawrotu powietrza.</p> <p>Wymiary: 4250 x 2122 x 136mm (8,5 m²); waga: 200 kg; rura DN160</p> | <p>wentylator RR – 160C wydajność 350m³/h do 150 Pa, różnicowy kontroler temperatury, kable, pakiet montażowy, tłumik na złącze przechodzące przez dach lub ścianę, zawór zwrotny</p> |
|  | <p>TopSolar 12.5</p> | <p>6 kolektorów słonecznych SLK plus 1 kierunkowy do zmiany kierunku przepływu powietrza, aluminiowa osłona, system sieci połączeniowej, przeznaczony dla 140-180 m² powierzchni ogrzewanej, wydajność termiczna 8,4 kWp</p> <p>Wymiary: 6250 x 2122 x 136 mm (12,5 m²); waga: 290kg; rura DN160</p> | <p>wentylator RR – 160C wydajność 350m³/h do 150 Pa, różnicowy kontroler temperatury, kable, pakiet montażowy, tłumik na złącze przechodzące przez dach lub ścianę, zawór zwrotny</p> |

| | | | |
|---|-------------------------------|--|--|
|  | <p>TopSolar 12.5 C</p> | <p>6 kolektorów słonecznych SLK plus 1 kierunkowy do zmiany kierunku przepływu powietrza, aluminiowa osłona, system sieci połączeniowej, przeznaczony dla 140-180 m² powierzchni ogrzewanej, wydajność termiczna 8,4 kWp. Możliwość zawrotu powietrza.</p> <p>Wymiary: 6250 x 2122 x 136 mm (12,5 m²); waga: 290kg; 2 rury DN160</p> | <p>wentylator RR – 160C wydajność 350m³/h do 150 Pa, różnicowy kontroler temperatury, kable, pakiet montażowy, tłumik na złącze przechodzące przez dach lub ścianę, zawór zwrotny</p> |
|---|-------------------------------|--|--|

Modułowy system JumboSolar

|  | Model | Opis | Skład zestawu |
|--|-------------------------------|--|---|
| | <p>JumboSolar 20.0</p> | <p>Pakiet kolektorów o łącznej powierzchni 20 m² zaopatrujący budynki w świeże i ciepłe powietrze. Składa się z :</p> <ul style="list-style-type: none"> • 1 standardowego kolektora GLK F z zintegrowanym filtrem • 6 standardowych kolektorów centralnych GLK M • 1 standardowego kolektora końcowego GLK E z połączeniami powietrznymi <p>Przeznaczony jest do budynków o powierzchni ogrzewanej 500m², wydajność termiczne 13, 4 kWp.</p> | <p>Pakiet kolektorów, przejściówki dachowe, pakiet montażowy, Wentylatory JumboSolar 230 V, 50 Hz, różnicowy kontroler temperatury, zawór bezzwrotny, kompaktowy tłumik SLU</p> |

